

Instrukcja obsługi
stołu do prasowania firan
z automatycznym transportem materiału

PRIMULA MOTO DECO 3000



STRIMA[®]
passion



POŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE

Podłączenia urządzenia do zasilania elektrycznego należy dokonać zgodnie z instrukcją oraz schematem elektrycznym.

Podłączenia sprzętu należy dokonać przewodem 5-żyłowym 5x1,5mm (3 fazy, 1 przewód neutralny, 1 uziemienie) a zasilanie zabezpieczyć bezpiecznikiem 16A.

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na urządzeniu.

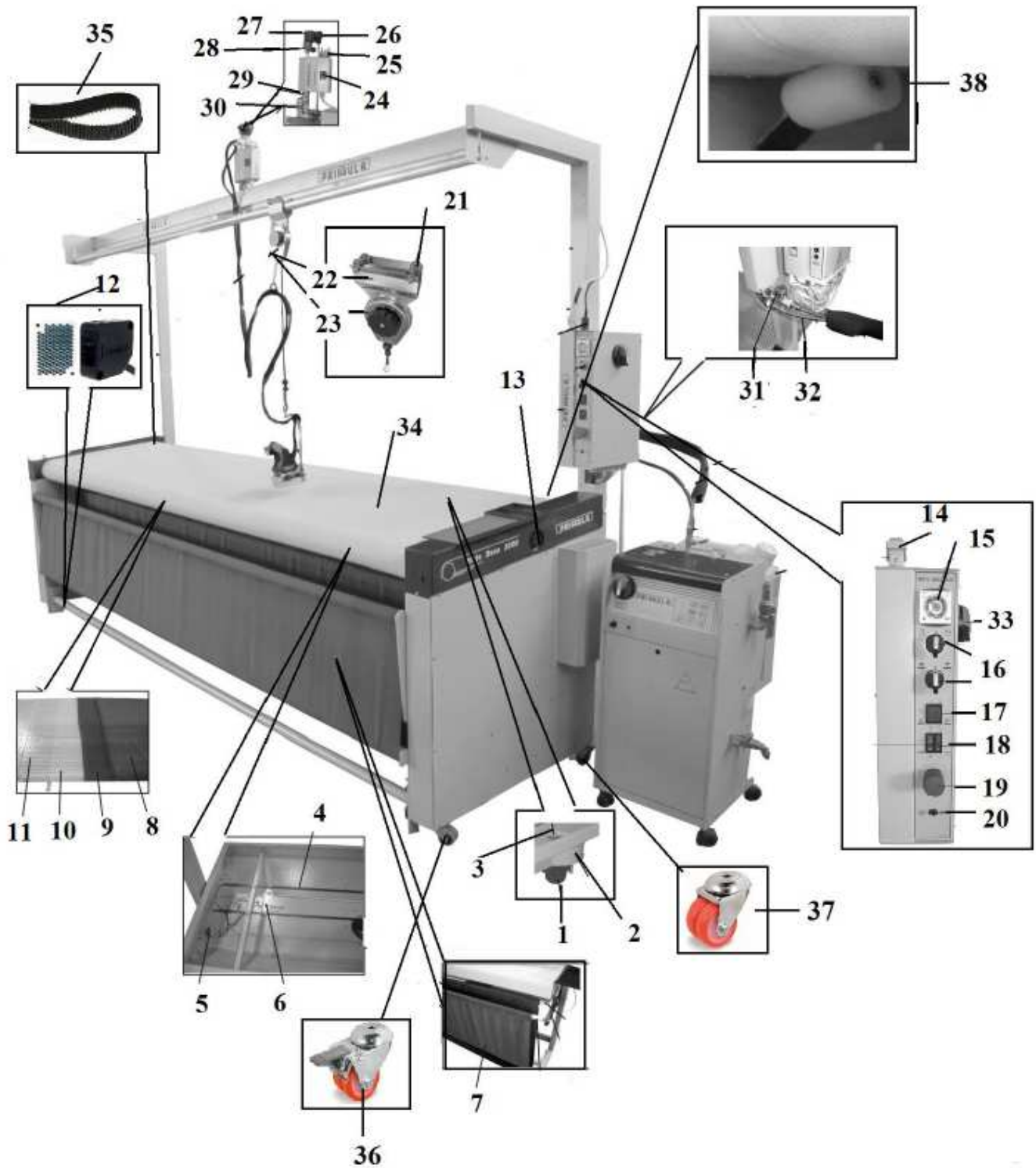
UWAGA!

Producent ani dostawca sprzętu nie ponoszą odpowiedzialności za jakiegokolwiek obrażenia lub wypadki, które mogą być spowodowane wadliwym okablowaniem elektrycznym lub niewłaściwym podłączeniem wykonanym przez nieprofesjonalny personel. Należy zawsze korzystać z pomocy z elektryka z uprawnieniami.

INSTRUKCJA MONTAŻU

1. Zamontuj i mocno dokręć ramiona na stole do prasowania.
2. Zamontuj i mocno przykręć panel elektryczny.
3. Zamontuj ramię zawiesia (Vario) z oświetleniem.
4. Zdejmij metalową osłonę, aby podłączyć węże parowe.
5. Skręć śrubunki miedzianych rurek parowych.
6. Umieść metalową osłonę na swoim miejscu.
7. Zbrojonym wężem parowym połącz wytwornicę pary z rurką na prawym ramieniu. Silikonowy wąż połącz do króćca odwadniacza, a drugi koniec wsuń do zbiornika na wodę wytwornicy.
8. Podłącz wtyczkę żelazka do gniazda na górze kondensora K/6/2, a wąż parowy z elektrozaworem parowym znajdującym się na górze kondensora K/6/2.
9. Podłącz przewód zasilający do kondensora K/6/2, a przewód oświetlenia do panelu elektrycznego.
10. Zawieś żelazko na mechanizmie zawiesia i wyreguluj odpowiednio wysokość między żelazkiem a powierzchnią prasowania na około 5 cm.
11. Urządzenie jest gotowe do pracy.

ASTRIMA® passion

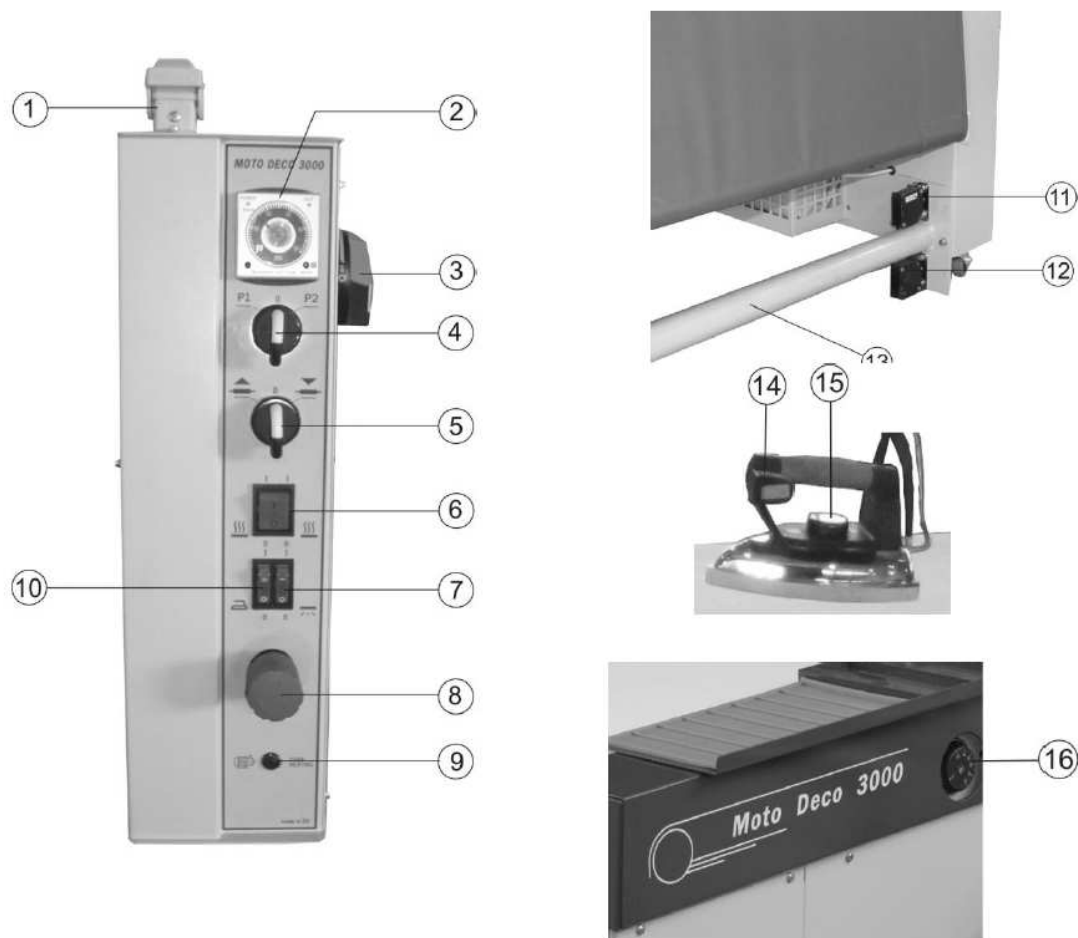




LISTA CZĘŚCI MOTO DECO 3000

| L.P. | KOD | MOTO DECO |
|------|-------------------|--|
| 1 | 302-22-001 | Silnik 0,80HP/400V/50HZ - 3 N |
| 2 | 302-00-002 | Metalowa obudowa |
| 3 | 302-00-003 | Turbina odsysacza |
| 4 | 302-12-004 | Grzałka 1KW 230V |
| 5 | 302-00-012 | Termostat 110°C |
| 6 | 302-01-010 | Zabezpieczenie termiczne (wyłącza podgrzewania po osiągnięciu 145°C) |
| 7 | 302-21-072-1 | Przednia osłona (wsuwana) |
| 8 | 302-12-035 | Pokrycie stołu - tkanina zewnętrzna |
| 9 | 302-12-031 | Pokrycie stołu - niebieska pianka silikonowa |
| 10 | 302-00-030a | Pokrycie stołu - siatka |
| 11 | 302-00-029 | Płyta perforowana |
| 12 | 302-12-012 | Fotokomórka |
| 13 | 302-26-004 | Pokrętko termostatu |
| 14 | 303-03-021 | Gniazdo żelazka |
| 15 | 305-13-003 | Regulator czasu |
| 16 | 305-01-074 | Mikrowyłącznik AU1140 |
| 17 | 308-00-006 | 16A Włącznik (ON / OFF) |
| 18 | 302-00-017 | Podwójny włącznik ON / OFF |
| 19 | 305-01-075 | Wyłącznik awaryjny (STOP) |
| 20 | 306-11-051 | Lampka kontrolna temperatury |
| 21 | 300-00-115 | Łożysko kulowe 626Z |
| 22 | 192-12-038 | Wózek balansera żelazka |
| 23 | 302-00-051 | Balanser |
| 24 | 302-00-017 | 16A Włącznik (ON / OFF) |
| 25 | 303-03-021 | Gniazdo żelazka |
| 26 | 308-00-003 | Złącze zaworu parowego |
| 27 | 308-00-002 | Cewka elektrozaworu 9934 |
| 28 | 303-03-010 | Zawór parowy 9934 (z cewką) |
| 29 | 308-00-009 | Trójnik 1/2" |
| 30 | 303-03-017 | Kolanko 1/2" |
| 31 | 308-00-011 | Odwadniacz SD 1/2" |
| 32 | 306-00-008-1 | Wąż parowy (m) |
| 33 | 303-03-031 | Ostona mikrowyłącznika 3x25 |
| 34 | 300-00-248 | Biały poliestrowy materiał wierzchni |
| 34.1 | 302-34-016 | Biały poliestrowy materiał wierzchni z pasem transportującym |
| 35 | 302-34-018 | Pas transportujący (przenośnik taśmowy) |
| 36 | 300-00-219 | Podwójne kółko z hamulcem |
| 37 | 300-00-219 | Podwójne kółko bez hamulca |
| 38 | 300-00-188 | Rolka napinacza pasa transportującego |

INSTRUKCJA OBSŁUGI



- Nr 1 Gniazdo żelazka
- Nr 2 Regulator czasu odsysania
- Nr 3 Główny włącznik stołu
- Nr 4 Przełącznik wyboru trybu pracy wentylatora
- Nr 5 Przełącznik kierunku ruchu (przód - tył) powierzchni roboczej
- Nr 6 Włącznik podgrzewania powierzchni stołu
- Nr 7 Włącznik oświetlenia
- Nr 8 Przycisk awaryjnego zatrzymania pracy urządzenia
- Nr 9 Lampka kontrolna na wypadek przegrzania silnika
- Nr 10 Włącznik żelazka
- Nr 11 Fotokomórka – przesuw do przodu
- Nr 12 Fotokomórka – przesuw do tyłu
- Nr 13 Metalowy element konstrukcji stołu
- Nr 14 Mikrowyłącznik żelazka
- Nr 15 Pokrętło termostatu żelazka
- Nr. 16 Pokrętło termostatu stołu



INSTRUKCJA OBSŁUGI

- Włącz główny włącznik urządzenia (nr 3).
- Włącz włącznik podgrzewania powierzchni stołu (nr 6). Ustaw termostat (nr 16) na temperaturę 110°C zimą, a 90°C latem.
- Włącz włącznik żelazka i dostosuj temperaturę termostatu żelazka (nr 15) do wymagań prasowanego materiału.
- Włącz oświetlenie stołu (nr 7).
- Na przełączniku wyboru trybu pracy wentylatora (nr 4) ustaw program P1 lub P2

P1:

Odsysanie stołu jest załączane w momencie zwolnienia nacisku mikrowyłącznika (nr 14) żelazka. Będzie ono działało przez taki czas, jaki wcześniej został ustawiony na regulatorze czasu odsysania (nr 2). Po naciśnięciu mikrowyłącznika (nr 14), żelazko rozpocznie podawanie pary. Po zwolnieniu przycisku mikrowyłącznika, para przestanie wydobywać się z żelazka.

W celu ponownego uruchomienia funkcji odsysania pary z powierzchni stołu, naciśnij krótko przycisk mikrowyłącznika. Odsysanie będzie trwało taką ilość czasu, jaka została wcześniej ustawiona na regulatorze czasu odsysania.

P2:

System odsysania pary z powierzchni stołu jest uruchamiany w momencie naciśnięcia mikrowyłącznika (nr 14). Odsysanie działa równocześnie z naparowywaniem, gdy naciskany jest mikrowyłącznik (nr 14) żelazka. W momencie zwolnienia przycisku mikrowyłącznika, odsysanie przestanie działać. Żelazko przestanie podawać parę.

- Dostosuj ilość pary podawanej przez żelazko do wymagań prasowanego materiału, aby zapobiec nadmiernej kondensacji pary na prasowanej powierzchni. Zwykle cienkie materiały wymagają niewielkiej ilości pary, a grube - większej.
- Aby uruchomić automatyczne przesuwanie materiału na powierzchni prasowniczej stołu (do przodu / do tyłu), przy użyciu fotokomórek reagujących na ruch stopy, ustaw przełącznik kierunku ruchu powierzchni stołu (nr 5) w pozycji 0 (zero).
- Jeśli chcesz, aby materiał przesuwiał się w kierunku „do siebie”, wsuń stopę w światło dolnej fotokomórki (12).
- Jeśli chcesz, aby materiał przesuwiał się w kierunku „od siebie”, wsuń stopę w światło górnej fotokomórki (nr 13).
- Jeśli chcesz, aby materiał zawsze przesuwiał się tylko w jednym, wybranym kierunku („do siebie” lub „od siebie”), ustaw przełącznik kierunku ruchu powierzchni stołu (nr 5) w lewo lub w prawo.

REGULACJA RUCHU POWIERZCHNI ROBOCZEJ

W przypadku zsunięcia się materiału wierzchniego z pasa transportującego, wyreguluj naciąg tego pasa za pomocą prawego i lewego regulatora, które znajdują się na tylnej osi urządzenia (zdjęcie 1 2).



zdjęcie 1



zdjęcie 2

KONSERWACJA

- Utrzymuj materiał pokrycia stołu w czystości, aby osiągnąć możliwie najlepszą wydajność odsysania.
- W przypadku zabrudzenia, pokrycie może być prane w pralce w 30 – 40°C lub zostać wymienione na nowe.
- Co najmniej 2 – 3 razy w roku oczyść silnik wentylatora za pomocą sprężonego powietrza.
- Okresowo czyść również wewnętrzne elementy stołu oraz obwody panelu elektrycznego, za pomocą sprężonego powietrza.

UWAGA!

Przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych, odłącz stół prasowniczy od głównego źródła zasilania i upewnij się, że wyłączone są również włączniki na urządzeniu.



ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Wadliwe działanie funkcji odsysania

- Upewnij się, czy stół jest podłączony do zasilania
- Sprawdź, czy zasilający przewód elektryczny nie został przecięty / uszkodzony
- Sprawdź bezpiecznik F2 16A wewnątrz panelu elektrycznego urządzenia
- Sprawdź stycznik K1

Nie działa podgrzewanie powierzchni stołu

- Sprawdź złącze nr 5
- Sprawdź bezpieczniki F1 oraz F3 16A
- Sprawdź, czy nie uległy uszkodzeniu termostaty TS1 oraz TS2 - w razie potrzeby – wymień je
- Sprawdź, czy nie uległ uszkodzeniu termostat TH1 - wymień, jeśli potrzeba
- Sprawdź, czy nie spaliły się grzałki stołu H1 oraz H2 - w razie potrzeby - wymień

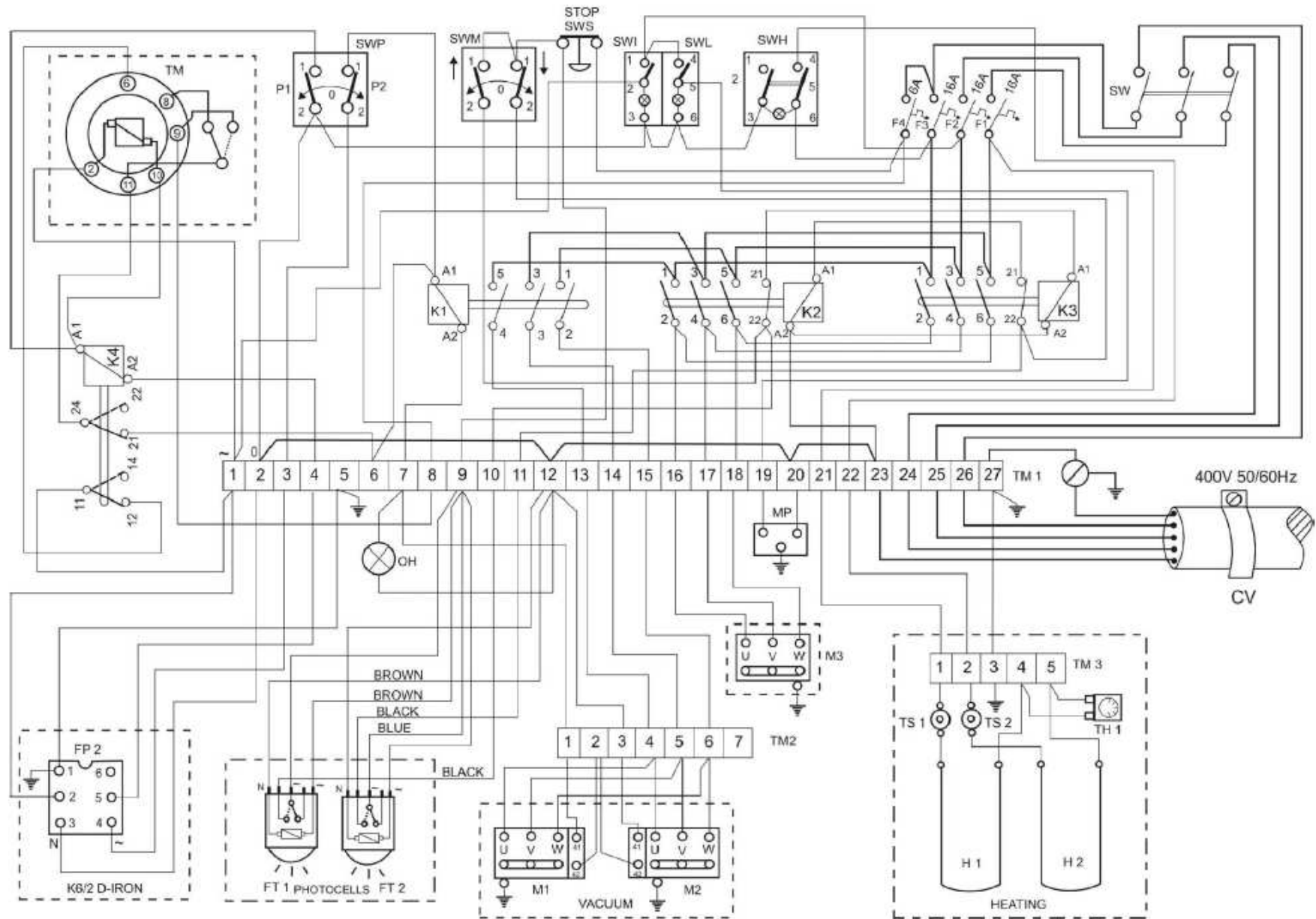
Silnik turbiny głośno pracuje

- Sprawdź, czy nie zużyły się łożyska kulkowe. Wymień, jeżeli trzeba
- Sprawdź, czy do wirnika turbiny nie dostały się zabrudzenia albo kurz, które mogą powodować wibracje, przeczyść

STRIMA®

passion

SCHEMAT ELEKTRYCZNY





SCHEMAT ELEKTRYCZNY

| Symbol | Kod | Opis |
|--------|------------|---|
| SW | 302-03-038 | Włącznik główny 3x25A |
| F1 | | Bezpiecznik 16A |
| F2 | | Bezpiecznik 16A |
| F3 | | Bezpiecznik 16A |
| F4 | | Bezpiecznik 6A |
| SWH | | Wyłącznik grzałki |
| SWL | | Podwójny wyłącznik: żelazka i oświetlenia |
| SW1 | | Przycisk awaryjnego przerwania pracy |
| SWM | | Włącznik ruchu powierzchni prasowania |
| SWP | | Włącznik wyboru programu odsysanie – para |
| TM | | Regulator funkcji odsysania |
| K1 | | Stycznik |
| K2 | | Stycznik |
| K3 | | Stycznik |
| K4 | | Stycznik |
| TM1 | | Listwa zaciskowa |
| TM2 | | Listwa zaciskowa |
| TM3 | | Listwa zaciskowa |
| M1 | | Turbina odsysania |
| M2 | | Turbina odsysania |
| M3 | | Silnik servo |
| FT1 | | Fotokomórka |
| FT2 | | Fotokomórka |
| FP2 | | 4-biegunowe gniazdo bezpieczeństwa |
| TS1 | | Bezpiecznik termiczny |
| TS2 | | Bezpiecznik termiczny |
| H1 | | Grzałka |
| H2 | | Grzałka |
| TH1 | | Termostat |



Od Producenta

Urządzenie MOTO DECO 3000, w które Państwo zainwestowaliście, zostało wyprodukowane zgodnie z europejskimi standardami specyfikacji technicznych oraz wymogów bezpieczeństwa. Produkujemy je na podstawie naszego doświadczenia w przemyśle prasowalniczym od 1969 roku.

Wszystkie specyfikacje zostały przygotowane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą.
Mogą jednak ulec zmianie z przyczyn od nas niezależnych.



14th Km Thessalonik – Kilkis, 57200 Liti
Greece
Tel.: +30 23940 71 215
E-mail : info@primula.gr
www.primula.gr

SERWIS

W celu uzyskania porady dotyczącej obsługi maszyny lub części zamiennych prosimy o kontakt z:

STRIMA Sp. z o.o.
Swadzim, ul. Poznańska 54
62-080 Tarnowo Podgórne
Tel. 61 8 950 950